



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2249

检 测 报 告

报告编号: 24-0066

委托单位 上海金室经贸有限公司

产品名称 浸渍胶膜纸饰面刨花板

检测类别 委托检测

签发日期 2024-2-28

国家林业和草原局人造板及其制品质量检验检测中心（南京）
南京林业大学木材及其制品测试中心

地址: 江苏省南京市玄武区龙蟠路 159 号 南京林业大学内

电话: 025-85427522/85485181

传真: 025-85427522

邮编: 210037

声 明

- 1、本中心对委托方（客户）提供的样品及相关技术资料保密。
- 2、本检测报告无编制或检测、审核、批准人签字无效；涂改或未加盖本中心红色单位公章和骑缝章无效。
- 3、样品及样品信息由委托方提供及确认。本中心不负责证实样品的真伪性，不承担证实客户提供信息的准确性、适当性和（或）完整性责任。
- 4、送样委托检测，本中心仅对来样检测数据负责，对于非本中心实施抽样的检测报告，检测结果只适用于已被测试的样品，不适用于大量额度的有关货品。
- 5、未经本中心书面同意，不得部分复制本报告或作宣传或其它未经本中心许可的用途，复制本报告未重新加盖本中心公章无效。
- 6、对检测报告若有异议，请于收到报告之日起十五日内向本中心提出，逾期未提出异议的，视为认可检验检测结果。
- 7、受检剩余样品务必在收到本检测报告十五日内（时效期短的按有效期限）领取，逾期不领，将按本中心规定处理。

检测单位地址：江苏省南京市龙蟠路 159 号南京林业大学内

邮政编码：210037

电 话：025-85427522

传 真：025-85427522

E-mail: zjz@njfu.edu.cn

网 址：<https://zjz.njfu.edu.cn/>

国家林业和草原局人造板及其制品质量检验检测中心（南京）

检 测 报 告

报告编号：24-0066第 1 页 共 2 页

委托单位	上海金室经贸有限公司				
生产单位	Pfleiderer Deutschland GmbH				
送样单位	上海金室经贸有限公司			检验类别	委托检测
产品名称	浸渍胶膜纸饰面刨花板			商 标	飞德莱
产品规格	厚度：18mm			产品类型	双饰面，刨花板基材
产品等级	F☆☆☆☆级	生产日期	_____	树 种	_____
抽样地点	_____			抽样日期	_____
抽样单编号	_____	受 检 批 数	_____	抽取样本数量	_____
样品状态	完好			抽取样本到样日期	_____
样品数量	mm：600×600×18 8 块			委托样品收到日期	2024-1-19
检测项目	静曲强度、弹性模量、内结合强度、表面胶合强度、含水率、密度、握螺钉力、24h 吸水厚度膨胀率、总挥发性有机化合物（TVOC）释放率、甲醛释放量（干燥器法）				
检测和判定依据	GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》 HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》 JIS A 1460-2021《建筑用板的甲醛散发量试验方法-干燥器法》 JIS A 5908-2022《刨花板》				
检测日期	2024 年 1 月 19 日至 2024 年 2 月 28 日				
检测结论	送检的浸渍胶膜纸饰面刨花板样品经检测： 静曲强度、弹性模量、内结合强度、表面胶合强度、含水率、密度、握螺钉力均达到 GB/T 15102-2017 标准中浸渍胶膜纸饰面刨花板的要求。 24h 吸水厚度膨胀率按 GB/T 15102-2017 标准中规定的方法进行测试，测试结果见第 2 页。 甲醛释放量（干燥器法）达到 JIS A 5908-2022 标准中的 F☆☆☆☆ 级的要求。 总挥发性有机化合物（TVOC）释放率达到 HJ 571-2010 标准的要求。 详见本报告检测结果汇总。  （盖章） 签发日期：2024-2-28				
备 注	本报告仅对送检样品负责。 送检样品的生产单位、产品等级、商标等信息均由委托单位提供。				

批准：胡泽利

审核：梁星宇

编制：魏娟

国家林业和草原局人造板及其制品质量检验检测中心（南京）

检 测 报 告

报告编号: 24-0066

第 2 页 共 2 页

检 测 结 果 汇 总						
序号	检 测 项 目		单 位	标 准 要 求	检 测 结 果	单项结论
1	静曲强度		MPa	≥11.0	14.0	合 格
2	弹性模量		MPa	≥1600	3840	合 格
3	内结合强度		MPa	≥0.35	0.38	合 格
4	表面胶合强度		MPa	≥0.60	1.02	合 格
5	24h 吸水厚度膨胀率		%	/	11.6	/
6	含水率		%	3.0~13.0	5.4	合 格
7	密 度		g/cm³	0.60~0.90	0.68	合 格
8	握螺钉力	板 面	N	≥900	1020	合 格
		板 边		≥600	820	
9	甲醛释放量 (干燥器法)	最大值	mg/L	F☆☆☆☆: ≤0.4	0.2	合 格
		平均值	mg/L	F☆☆☆☆: ≤0.3	0.2	
10	总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 (72h)		mg/m²·h	≤0.50	0.14	合 格
	以下空白					
附注	—————					